



Minibagger und Dumper von HKL unterstützen bei Supermarkt-Neubau in Wien.

FOTOS: HKL

Neues Einkaufszentrum in Wien

Beratung überzeugt bei Großprojekt

Wien/Österreich (ABZ). – Im 13. Bezirk der österreichischen Hauptstadt entsteht mit Maschinen aus dem HKL Mietpark ein neues Center des Rewe-Konzerns. Die ausführenden Firmen Ing. W. P. Handler Baugesellschaft m. b. H (Handler Bau), die südlich von Wien zu

terial für die Baugrube. Darüber hinaus werden sie für kleinere Betonierarbeiten eingesetzt: In ihren großen Mulden kann der Beton schnell gemischt und sofort an seinen Bestimmungsort gebracht werden. Minibagger und ein 21 t-Raupenbagger übernehmen Erdbewegungs- und Auf-

von HKL. Georg Dienstl, Polier Handler Bau, sagt: „Besonders wichtig ist für uns ein Partner, der schnell vor Ort sein kann. Egal ob Anlieferung oder Reparatur der Maschinen – bei HKL wissen wir, dass wir nicht lange warten müssen.“

„HKL Austria ist bei dem Bau des neuen Einkaufszentrum von Anfang bis Ende mit dabei“, sagt Gerald Mortinger, Betriebsleiter im HKL Center Wien. „Wir freuen uns, dass wir unsere Expertise erneut für Handler Bau und WIN-Bau einbringen können. Zur optimalen Beratung sind wir natürlich auch persönlich vor Ort – das gehört für uns einfach dazu.“

HKL ist seit 2012 auf dem österreichischen Markt aktiv. Mittlerweile können Kunden in sechs Centern moderne Baumaschinen, Baugeräte, Raumsysteme und Fahrzeuge mieten und kaufen. HKL Austria baut seine Marktposition immer weiter aus und ist mit Maschinen und Gerät an zahlreichen spannenden Projekten beteiligt.



Starker Helfer: Ein Minibagger aus dem HKL Mietpark übernimmt Erdbewegungsarbeiten in der Speisinger StraÙe in Wien.

Hause ist, und die Firma WIN-Bau aus Wiener Neudorf forderten Bagger, Dumper, Walzen, Rüttelplatten und Verbau-technik von HKL an. Der Zeitplan ist eng, darum ist die prompte Reaktion auf Anfragen und sofortige Anlieferung der Maschinen essentiell. Baubeginn war im November 2015, die Eröffnung des neuen Centers ist für Juli dieses Jahres geplant.

Die HKL Center in Wien und Wiener Neudorf lieferten die Maschinen direkt auf die Baustelle. Hier übernehmen sie zahlreiche Arbeiten: Wendige Drehkipper mit großem Muldenvolumen und hoher Nutzlast verrichten alle anfallenden Transportaufgaben. Sie befördern den Aushub und das Hinterfüllungsma-

brucharbeiten. Teilweise mit Hydraulikstammhammer ausgestattet brechen die Bagger bestehende Mauern und Fundamente ab. Zusätzlich unterstützen sie bei Kanalbauarbeiten und heben Gräben für das neue Entwässerungssystem aus. Rüttelplatten und Stampfer mit leistungsstarken Vibrationssystemen verdichten effizient den Untergrund der großen Freifläche und im Bereich des Kanalbaus. Lichtaggregate aus dem HKL Mietpark sorgen für die richtige Beleuchtung der Baustelle – so kann bereits in den frühen Morgenstunden gearbeitet werden.

Die Firmen Handler Bau und WIN-Bau setzen bereits zum wiederholten Mal auf den Service und die Maschinenqualität

Prallbrecher auferüstet

Mosaikauskleidung garantiert Materialfluss

Hannover (ABZ). – In einem Steinbruch im Nordharz bestand das Problem im mangelnden Materialtransport einer Vibrationsrinne, die unter einem Backenbrecher installiert ist. Die vormalig vorhandene Verschleißauskleidung mittels Prallbalken führte nach gewisser Zeit speziell bei feuchtem Wetter zu Verklumpungen und Verstopfung der Rinne. Dem

wurde mittels einer zweigeteilten Mosaikauskleidung Abhilfe geschaffen.

Im Aufprallbereich des Brechgutes wurden RWEV PU Kacheln in zwei unterschiedlichen Formaten 250 x 300 und 200 x 200 mm verbaut. Das Material der Auskleidung nimmt die Prallenergie auf und an dieser Stelle trat die Verstopfungsproblematik durch das ständig

TAGEX

PROFESSIONELLES EQUIPMENT FÜR PROFESSIONELLE NUTZER

BESUCHEN SIE UNS AUF TAGEX-GUMMIKETTEN.DE

3 JAHRE GARANTIE

DRB Zuverlässige Abwicklung

DRB AUTHORIZED PREMIER DISTRIBUTOR FOR EUROPE Garantierte Kettenzuordnung

Technische Beratung und Trouble-shooting durch Außendienst



Im Aufprallbereich des Brechgutes wurden RWEV PU Kacheln in zwei unterschiedlichen Formaten 250 x 300 und 200 x 200 mm verbaut. FOTO: RWEV

nachfallende Material nicht auf. Der daran anschließende Teil der Rinne war dann aber oft durch Material verstopft, um das zu verhindern wurde diese Fläche mit Keramik ausgekleidet. Dort besteht jetzt die Verschleißschutzschicht aus 200 x 200 mm großen Keramik-kacheln. Diese wiederum setzten sich aus 20 mm starken RWEV K 2000 Keramikplatten, die werksseitig auf 10 mm starke und mit einem eigeschweißten Gewindebolzen versehene Stahlplatten mittels restelastischem Zweikomponenten-Kleber RWEV Flex E geklebt wurden.

Das Problem wurde Problem durch die geringen Anbackungen des Natursteinmaterials an der RWEV Keramik für den Kunden zufriedenstellend gelöst. Durch den geteilten Verschleißschutz können beide Werkstoffe, PU sowie Keramik ihre jeweiligen Vorteile an den entsprechenden Stellen ausspielen. Bei der in dieser Anlage zu erwartendem Verschleiß, ist auch die einfache Wechselmöglichkeit der Verschleißschutzelemente von großem Vorteil. Sämtliche Platten sind mit nur einer Schraube befestigt. Lediglich die 300 x 250 mm großen Platten im Aufgabebereich sind mit drei Schrauben befestigt. Bei ungleichmäßigem Verschleiß können jeweils kleinflächig die verschlissenen Elemente ausgewechselt werden.

Gut bedacht

Dachteile für Supermarkt gehoben

Gaimersbach (ABZ). – Alles im Blick – unter diesem Motto hob die Autodienst Eineder GmbH aus Ingolstadt beim Neubau eines Edeka-Supermarktes im August 2015 mehrere Flachdachelemente in Gaimersbach ein. Dass Kranfahrer Christoph Funk dabei zu keinem

ten Radius heben. Mit seiner Auslegerlänge von 70 m war der Explorer 5800 dafür bestens geeignet. Zum anderen ermöglichte die Lastsichtkamera unserem Kranfahrer auch über diese große Distanz hinweg jederzeit ein außerordentlich präzises und sicheres Arbeiten“, erklärt Geschäfts-

für dessen Transport auf die Baustelle lediglich zwei Lkw benötigt wurden. In der Summe seiner Eigenschaften bot der Explorer 5800 Kran damit alles in allem beste Voraussetzungen, um das Projekt in der gesetzten Zeit von drei Wochen termingerecht durchzuführen. Dabei standen insgesamt 25 Hübe mit Lasten von jeweils 2,5 t auf dem Plan, bei denen Arbeitsradien von bis zu 58 m gefordert waren. Eine Herausforderung, die sowohl der Kran als auch sein Bediener meisterten: „Solch ein langwieriges Projekt mit dieser Vielzahl von Hüben ist nicht nur für das Arbeitsgerät eine anspruchsvolle Dauerbelastung, sondern auch für den Menschen. Aber nicht zuletzt dank der geräumigen Unter- und Oberwagenkabinen bietet der Explorer 5800 sehr komfortable Arbeitsplätze, die auch nach mehrstündigem Dauereinsatz ein konzentriertes und sicheres Arbeiten ermöglichen“, lobt Kranfahrer Christoph Funk sein Arbeitsgerät, dessen Wahl sich bei diesem Projekt auch deshalb als goldrichtig erwies.

www.allgemeinebauzeitung.de

die ABZ online

Zeitpunkt den Überblick verlor, lag u. a. an seinem Arbeitsgerät: einem Terex Explorer 5800 Kran mit Lastsichtkamera. Das Unternehmen hatte sich zum Einheben der Dachelemente für den Explorer 5800 Kran entschieden: „Zum einen mussten wir die Lasten zwar nicht sonderlich hoch, dafür aber in einem wei-

fürher Peter Eineder. Aber auch die schnelle Rüstbarkeit des Explorer 5800 Krans war nicht zuletzt aus wirtschaftlichen Gründen für die Eineder GmbH entscheidend – gerade einmal 1 Std. benötigten zwei Monteure des Unternehmens, um den Kran hubbereit aufzubauen. Dazu wurde er u. a. mit 51,6 t Ballast bestückt,



Das Unternehmen hatte sich zum Einheben der Dachelemente für den Explorer 5800 Kran entschieden.

FOTO: TEREX CRANES

Umschlagbagger fürs Recycling

Wendige Maschine beschickt Schredder

Malmö/Schweden (ABZ). – Seit über 125 Jahren steht das schwedische Unternehmen CarlF wie kein anderes Transportunternehmen in der Region Malmö für Abfallentsorgung und Recycling.

Während in den Anfangsjahren das Transportgeschäft mit Pferdefuhrwerken im Vordergrund stand, hat sich das Familienunternehmen in 3. und 4. Generation zum Recycling-Spezialisten entwickelt. Gleich drei Sennebogen Umschlagbagger sind zu Sortierung und Materialumschlag im Einsatz.

Gelb-Rot sind die Hausfarben des schwedischen Recyclingunternehmens CarlF mit Sitz in Malmö. Von A bis Z scheint alles in Rot-Gelb – alles bis auf einen grünen Sennebogen 821, der aufgrund der guten Auftragslage 2014 kurzfristig zur Maschinenflotte addiert wurde.

In vierter Generation kümmert sich das Familienunternehmen seit 1888 um die Abfallentsorgung in der Region Malmö und sammelt und sortiert täglich rund 120 t an Bauschutt- und Industrieabfällen. Besonders zur Beschickung der Doppstadt Shredder kommen die beiden 818 Umschlagbagger und der neue Sennebogen 821 zum Einsatz.

Auch weil die beiden 818 bereits über 7500 Bh zuverlässig überzeugt haben und mit den zuständigen Vertriebs- und Servicepartner OP System eine gute Kooperation besteht, hatten sich die Verantwortlichen erneut für einen Sennebogen Umschlagbagger entschieden.

Der neue 821 E-Serie ist ausgestattet mit einen 97 kW starken Dieselmotor und verfügt über eine Reichweite von 11 m. Mit dem angebauten Sortiergreifer

wird das ankommende Material vorsortiert und der Doppstadt Shredder beschickt. Dabei bietet die um 2,7 m hochfahrbare Maxcab Komfortkabine besten Blick in den Shredder und sorgt für ein Höchstmaß an Arbeitssicherheit.

Bei CarlF setzt man ausschließlich auf kleine, wendige Maschinen die flexibel auf dem Platz unterwegs sind.

Mit rund 23 t Einsatzgewicht und Allradantrieb ist der neue 821 mit Geschwindigkeiten bis 20 km/h schnell an Ort und Stelle, wo er gerade gebraucht wird.

„Die Zuverlässigkeit der Sennebogen Maschinen und die gute Kooperation mit OP System, haben uns überzeugt. Mit dem neuen Sennebogen 821 sind wir bestens ausgestattet.“ so Betriebsleiter Torbjörn Jönsson, CarlF AB.



Zur Beschickung des Doppstadt Shredders wird der neue Sennebogen 821 vorrangig eingesetzt. Zudem unterstützt er die beiden 818 beim Sortieren und Verladen. FOTO: SENNEBOGEN